

Referências Bibliográficas

MEC 325 – Processos de Fabricação por Usinagem

Teoria: Grandezas físicas no processo de corte. Mecanismos da formação de cavaco. Forças e potências de usinagem. Ferramenta de corte (material, ângulos característicos e forma). Avarias e desgastes na ferramenta. Vida da ferramenta e fatores que a influenciam.

Prática: operação de torno mecânico, leitura de instrumentos de medição, operação do centro de usinagem, programação código G.

1. FERRARESSI, Dino. Fundamentos da Usinagem de metais. São Paulo: Blucher.
2. Stemmer, Gaspar Erich, Ferramentas de corte I. Santa Catarina: UFSC